

CNC TEZGAHLARINDA TOPRAKLAMA

1 - Çalışanları ve makineyi elektrikten doğacak ve diğer makine ve elektronik cihazlardan yayılan parazitlerin yol açacağı tehlikelerden korumak için tüm elektrikli cihazlar kurallara uygun olarak topraklanmalıdır.

Topraklama, makinenin kurulmasından hemen sonra elektrikli aletlerin standartlarına uygun olarak yapılmalıdır.

2 - Topraklama noktasının makineye olabildiğince yakın olması idealdir **ama bina dışında olmalıdır yani topraklama plakasının gömüldüğü yer kuru olmamalıdır herkesin bildiği gibi su iletkenidir bu nedenle plakanın gömüldüğü yerin toprağı nemli olmalıdır.**

3 - Topraklama işlemi Class 3 topraklama gereksinimlerine uygun olarak yetkili bir kişi tarafından yapılmalıdır.

4 - Topraklama işlemi yapıldıktan sonra en az yılda bir kez topraklama direnci mutlaka ölçülmeli ve hatalı ise düzeltilmelidir.

Class 3 topraklama gereksinimleri:

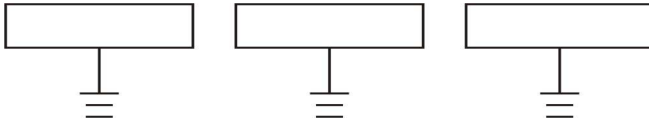
- Topraklama direncinin ideali 3 ohm'dur en fazla 10 ohm dur

- Ölçme aleti : 500 V megger

UYARI *** Topraklama işlemi, yetkili elektrik mühendisi sorumluluğuna bırakılmalıdır. Aksi takdirde ciddi yaralanmalar, ölüm veya makineye zarar verecek kazalar, arızalar meydana gelebilir. **UYARI** *** Birden fazla topraklama iletkeni tel, tek bir terminale bağlanamaz.

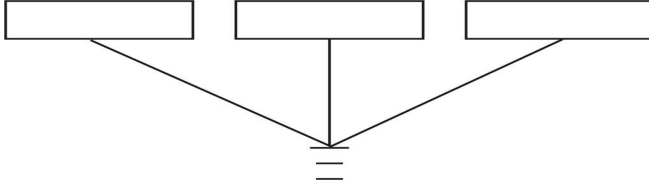
5 - Makine aşağıdaki yollardan biriyle topraklanmalıdır.

A- Bağımsız topraklama (ideal topraklama sistemi)



Her bir noktadaki topraklama direnci: 10 \wedge ohm'dan fazla olmamalı

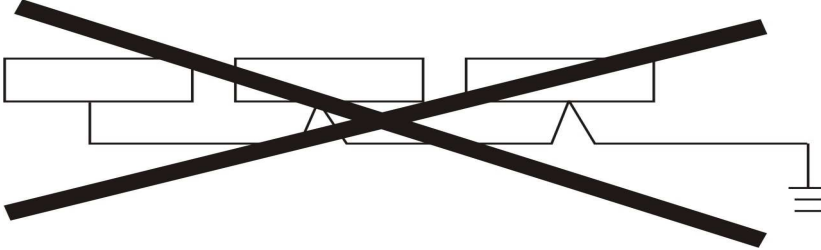
B- Genel Topraklama



Her bir makinenin topraklama iletkeni topraklama terminaline doğrudan bağlanmalıdır.

Topraklama direnci = 3 ile 10 ohm / Makina sayısı (\wedge)ohm

C - Makinenizi asla aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi topraklamayınız.



Topraklama iletkenleri üstteki şekilde görüldüğü gibi bağlanırsa, terminallerden bir tanesindeki hatalı bağlantı topraklama akımının makineye geri beslenmesine sebep olabilir ve bu da ciddi kazalarla sonuçlanabilir. Bu bağlantı şeklinin makinenize bir faydası olmayacağı gibi bir tezgahdaki problemin diğer tezgahları etkilemesine dolayısıyla diğer makinelerimizin de arızalanmasına neden olur.